

ARYEN LUB® HID ISO 32 / 46 / 68

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

ARYEN LUB® HID ISO 32/ 46 / 68 son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología, que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua, con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

PRESENTACIONES



19L



208L



1000L



Auto Tanque

APLICACIÓN

- ✓ Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: Prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, máquinas de control numérico (NC), máquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- ✓ Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- ✓ En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- ✓ Cojinetes y rodamientos.
- ✓ En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS		
Grado ISO VG		32	46	68
Apariencia	Visual	Claro brillante	Claro brillante	Claro brillante
Viscosidad@40 °C, cSt	D 445	32	46	68
Viscosidad@100 °C, cSt	D 445	5.3	6.8	9.0
Índice de Viscosidad	D 2270	100	100	98
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8800	0.8820	0.8840
Número Acido Total (TAN), mgKOH/g	D 974	0.5	0.5	0.5
Punto de Inflamación, °C	D 92	215	220	220
Punto Mínimo de Fluidéz, °C	D 97	-18	-15	-15
Demulsibilidad, Min.	D 1401	20	20	20
Espuma	D 892			
Sec I		10/0	10/0	10/0
Sec II		50/0	50/0	50/0
Sec III		10/0	10/0	10/0
Herrumbre	D 665B	PASA	PASA	PASA
Corrosión en Lámina de Cobre, 100 °C	D 130	1B	1B	1B
Código de Limpieza	D 4406	15/11/12	15/11/12	15/11/12

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- ✓ Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- ✓ Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- ✓ Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes, reduciendo costos de mantenimiento.
- ✓ Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- ✓ Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación, mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- ✓ Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES

- ✓ Vickers I-286-S y MS-2950-5
- ✓ US Steel 135-127
- ✓ DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- ✓ Denison, HF-0, HF-1 y HF-2
- ✓ Vickers 35VQ35A
- ✓ Cincinnati Machine P68, P69, P70
- ✓ Nivel de filtración ISO 4406 (3 micras)

* PARA MAYOR INFORMACIÓN
CONSULTE LA HOJA DE SEGURIDAD DEL
PRODUCTO (HDS).

